

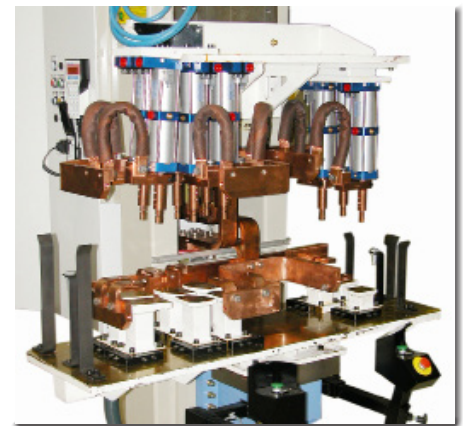


V.2202

Tipo III

soldadura
multipuntos

Diseñadas para
adaptar fácilmente
diferentes
dispositivos de
soldadura.

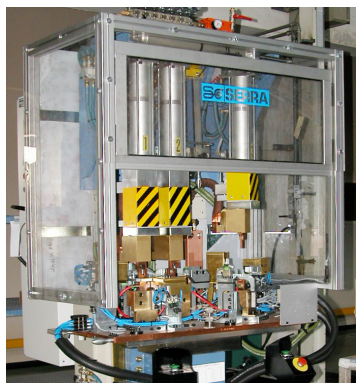


tipo III

soldadura
multipuntos



Multiplexor
MES-32



Pantalla de protección

Características comunes

| | |
|------------------------------------|--------------|
| Tensión de alimentación/Frecuencia | 400V / 50 Hz |
| Escote DIN a eje del electrodo | 250 mm |
| Presión nominal de aire | 10 bar |
| Presión nominal de agua | 4 bar |
| Fluctuación máxima red eléctrica | ±10% |
| Altura total | 2245 mm |
| Longitud (sin útiles) | 1190 mm |
| Anchura (sin útiles) | 740 |
| Escote (sin útiles) | 250 |
| Separación máxima plataformas | 970 / 870 mm |
| Separación mínima plataformas | 620 / 520 mm |

Equipamiento de serie:

- Botonera con pantalla táctil UPF-107.
- 2 electroválvulas y 6 bases ISO-1.
- Armario eléctrico con unidad de potencia refrigerada por agua.
- Mando a dos manos y relé de seguridad
- Disyuntor.
- Protección diferencial 30 mA (solo MF).
- Caudalímetro electrónico (solo MF).
- Soldadura por cascada neumática.

Opciones:

- Multiplexor MES-32 con 16i/16o para gestión de útiles.
- Caudalímetro electrónico (incorporado en máquinas de MF).
- Pantalla neumática de seguridad con burlete sensible.
- Presostato.
- Válvula proporcional.
- Versiones 220V / 440V / 60 Hz.
- Posibilidad de entrega de instalación llaves en mano, incluyendo unidades de esfuerzo, utilillajes, etc.

| | ref. | CORRIENTE ALTERNA 50 Hz | | | | | | MEDIA FRECUENCIA 1000 Hz | | | |
|--|-----------------|-------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------------|----------|---------|---------|
| | | T1100 | T2100 | T2200 | T3100 | T4100 | T4200 | T5300cn | T6300ccn | T6400ss | T6300cn |
| Potencia al 50 % F.M. | kVA | 100 | 2x100 | 2x100 | 150 | 2x150 | 2x150 | 150 | 150 | 2x150 | 200 |
| Potencia de conexión al 25% F.M. | kVA | 141 | 2x141 | 2x141 | 176 | 2x176 | 2x176 | 212 | 212 | 424 | 250 |
| Control de soldadura AC | CSP | S-100 | S-100 | S-300 | S-100 | S-100 | S-300 | - | - | - | - |
| Inverter de Media Frecuencia | MFC | - | - | - | - | - | - | 3007 | 3007 | 2x3007 | 3015 |
| Corriente max. soldadura (T.sold ≤200ms) | kA | 22 | 2x22 | 2x22 | 25 | 2x25 | 2x25 | 26 | 26 | 2x26 | 36 |
| Tiristores | A | 1x 900 | 2x 900 | 2x 900 | 1x 900 | 2x 900 | 2x 900 | - | - | - | - |
| Disyuntor | A | 160 | 200 | 200 | 200 | 250 | 250 | 160 | 160 | 400 | 250 |
| Fusibles retardados | A | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 500 | 500 |
| Sección de cable de red (max. 15m) | mm ² | 70 | 2x 70 | 2x 70 | 70 | 2x 70 | 2x 70 | 70 | 2x 70 | 2x 70 | 2x 70 |
| Soldadura simultánea | - | - | • | • | - | • | • | - | - | • | - |
| Peso | Kg | 1000 | 1180 | 1180 | 1040 | 1260 | 1260 | 1000 | 1000 | 1100 | 1100 |

Nota: Si la máquina se solicita sin utillaje deberá adjuntarse hoja de incorporación CE correspondiente a cuasimáquina según directiva 2006/42/CE



SERRA SOLDADURA, S.A.U.

