

# PTB3-X

**Pinza compacta** con transformador incorporado

# 10 kHz



85% de ahorro en el consumo de aire comprimido!

- **10.000 Hz** Media Frecuencia
- **Muy ligera** 40 Kg sin brazos
- **Cilindro neumohidráulico**
- **Bajo impacto** en el producto
- **Silenciosa** max. 60 dB

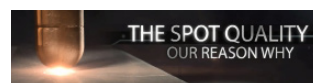
Tabla de esfuerzos entre electrodos

Longitud brazo	Cilindro Hidroneumático
300 mm	520 daN a 4,7 bar
350 mm	520 daN a 5,3 bar
400 mm	520 daN a 6 bar
450 mm	470 daN a 6 bar
500 mm	430 daN a 6 bar

## Características técnicas

		PTB3-X
Potencia del transformador al 50%	<i>kVA</i>	60
Potencia del transformador al 100%	<i>kVA</i>	42
Intensidad máx. cortocircuito (100 ms)	<i>kA</i>	16
Esfuerzo máximo del cilindro a 6 bar	<i>daN</i>	2000
Consumo de aire por maniobra a 6 bar	<i>NI</i>	3,6
Presión máxima de trabajo	<i>bar</i>	6
Tensión del circuito secundario	<i>V</i>	11
Intensidad primaria al 50% FM	<i>V</i>	500
Carrera del cilindro	<i>mm</i>	25 + 30
Distancia entre brazos	<i>mm</i>	172,5
Caudal de refrigeración transformador / brazos	<i>l/min</i>	12
Presión diferencial de entrada/salida agua	<i>bar</i>	3
Seccion cable por fase (distancia máx. a armario de 10 m.)	<i>mm<sup>2</sup></i>	25
Peso (sin brazos)	<i>kg</i>	40

**SERRA**  
SERRA SOLDADURA, S.A.



ISO 14001  
BUREAU VERITAS  
Certification



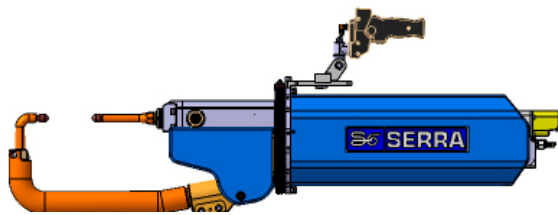
# PTB3-C

**Pinza compacta  
con transformador incorporado**

**10  
kHz**



**85% de ahorro  
en el consumo de aire  
comprimido!**



- **10.000 Hz** Média Frecuencia
- **Muy ligera** 42 Kg sin brazos
- Multiplicador **hidroneumático**
- **Bajo impacto** en el producto
- **Ruido reducido** max. 60 dB

## Características Técnicas

Transformador a 50% DC	<i>kVA</i>	60
Transformador a 100% DC	<i>kVA</i>	42
Intensidad máx. cortocircuito (100 ms)	<i>kA</i>	16
Tensión del circuito secundario	<i>V</i>	11
Intensidad primaria al 50% FM	<i>V</i>	500
Carrera del cilindro	<i>mm</i>	80 + 40
Consumo de aire por maniobra a 6 bar	<i>NI</i>	1,9
Distancia entre brazos	<i>mm</i>	178
Esfuerzo máximo entre eletrodos a 6 bar	<i>daN</i>	625
Caudal de refrigeración transformador / brazos	<i>l/min</i>	12
Presión máxima a 6 bar	<i>bar</i>	6
Temperatura entrada agua min-max	<i>°C</i>	15-30
Seccion cable por fase (distancia máx. a armario de 10 m.)	<i>mm<sup>2</sup></i>	25
Peso (sin brazos)	<i>kg</i>	42

**SERRA**  
SERRA SOLDADURA, S.A.

THE SPOT QUALITY  
OUR REASON WHY

ISO 14001  
BUREAU VERITAS  
Certification

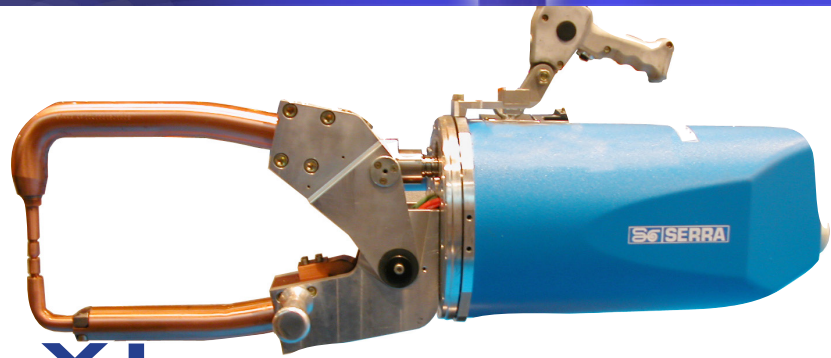


# SIGMA



**SERRA**  
Weld power at your fingertips

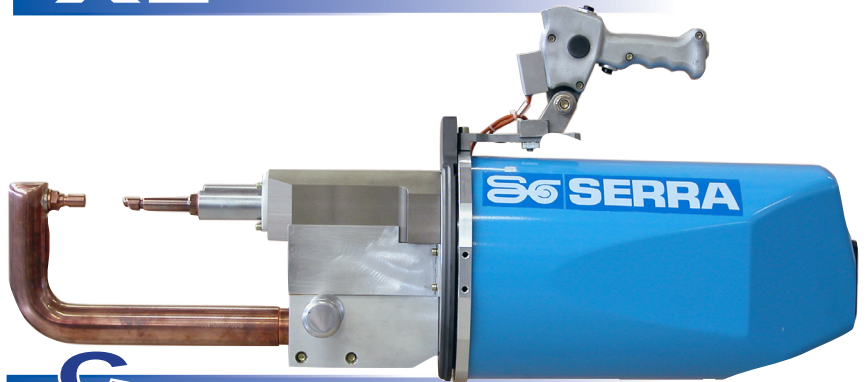
# 1000Hz



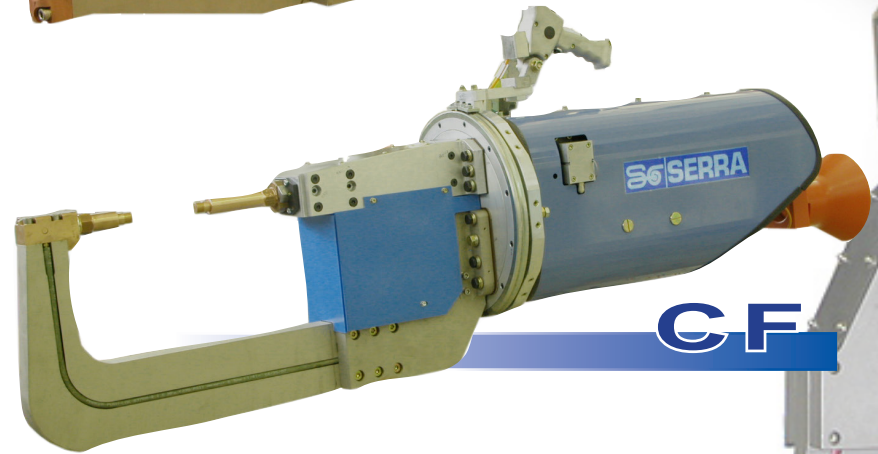
**XL**



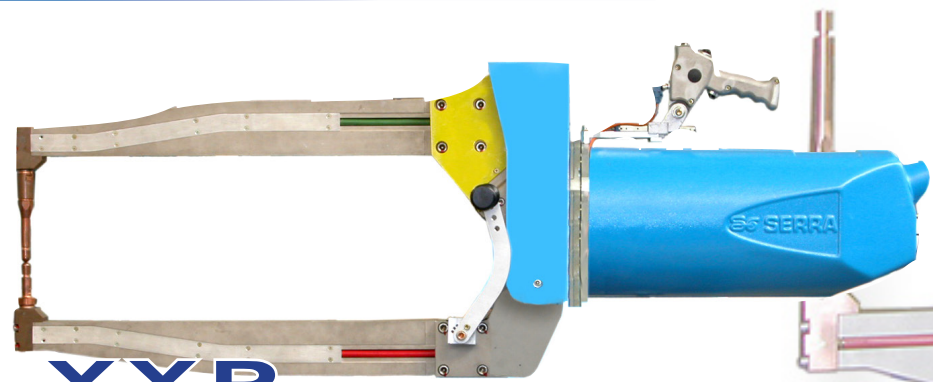
**XF**



**C**



**CF**



**XXP**

**SERRA**

# Serie SIGMA - Pinzas manuales con transformador incorporado

## Equipamiento de serie:

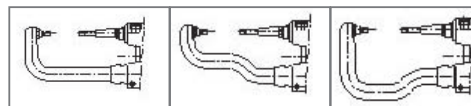
- Cilindro neumático
- Paquete energético de 7m
- Equilibrador para pinza
- Equilibrador para paquete energético



Ejecuciones especiales bajo demanda

Armarios de control	AC 50 Hz	MF 1000 Hz
Para 1 pinza	AS-51-1B	AS-51-MFC
Para 2 pinzas	AS-52-1B	AS-52-MFC

Posibles configuraciones de brazos :



Instalación neumática - refrigeración	URN-250	URN-255
Aplicación	CA	MF
Caudalímetro	-	●
Válvula de corte de agua	-	●
Filtro de agua	●	●
Filtro de aire	●	●
Salida regulada de aire con manómetro	-	●
Salida regulada de aire con válvula proporcional	-	●

Ref.	XL			XP		XXP		XXPGA	XF		C				CF	
	XL-45	XL-65	XL-60MF	XP-65	XP-60MF	XXP-65	XXP-100MF	XXPGA-100MF	XF-100MF	XF-170MF	C-45	C-65	C-60MF	C-100MF	CF-100MF	CF-170MF
Frecuencia de soldadura	50		1000	50	1000	50	1000	1000	1000		50		1000		1000	
Potencia del transformador al 50% FM	45	65	60	65	60	65	100	100	100	170	45	65	60	100	100	170
Diámetro de brazos	50			50		Rectangular. 40x100		Rec.40x100	Rectangular. 50x120		45				Rectangular. 50x120	
Distancia entre brazos	200 a 300			250 a 300		300		400	250 a 300		-				-	
Longitud máxima de brazos (recomendable)	600			600		1000		1240	1000		320				650	
Peso orientativo (con brazos de 400 mm)	104	108	100	109	101	111	103	126	190	200	88	92	84	86	177	190
Intensidad en CC (brazos 400 mm)	17	20	21	20	21	20	22	22	22	30	17	20	21	21	22	30
Esfuerzo del cilindro a presión máxima	1800			1800		2250		2800	3500		628				1300	
Esfuerzo electrodos a presión máx. (br.400mm)	409			566		750		926	1166		628				1300	
Diámetro del cilindro	3x100			3x100		4x100		5x100	5x125		100				2x125	
Carrera de aproximación del cilindro	30			30		30		98	30		100				100	
Carrera de trabajo del cilindro	25			25		25		30	25		46				40	
Angulo de giro de la pinza en aproximación	15°			9,5°		9,5°		24°	8,6°		-				-	
Angulo total de giro de la pinza en trabajo	8°			8°		6,4°		7°	5,8°		-				-	
Presión máxima de aire	8			8		8		8	6		8				6	
Presión diferencial mínima en pinza	1,5			1,5		1,5		1,5	1,5		1,5				1,5	
Caudal refrigeración circuito paralelo	9			9		9		9	10		9				10	
Temperatura entrada agua (max./min)	10 / 30			10 / 30		10 / 30		10 / 30	10 / 30		10 / 30				10 / 30	



Polígono Industrial Zona Franca Sector C, Calle D, nº 29  
E-08040 BARCELONA  
Tel. +34 93.26.17.100 Fax +34 93.26.17.110

www.serrasold.com  
the world wide weld

