

serie **MS**

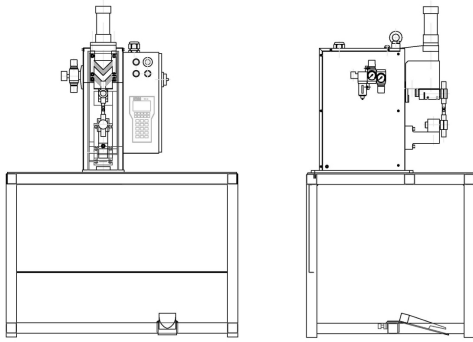
MICRO SOLDADURA

Precisión en soldadura de pequeñas piezas

- AC y Media Frecuencia 1000Hz
- Potencias de 7 a 50 kVA
- Alta tecnología electrónica



SERRA



Equipamiento de serie:

- Circuito neumático con sistema de doble presión
- Válvulas de E-S de agua de 1/4"
- Válvula de entrada de aire de 1/4" (3/8" en MS-50)
- Pedal eléctrico
- AC : Control electrónico Serratron 1B y seccionador
- MF: Inverter MFC-3007W, unidad de programación TP-10, Disyuntor

CODIGO DE PEDIDO

Tipo de soldadura

- A- Puntos (Serie Alfa)
- B- Protuberancias (Serie Beta)
- C- Microsoldadura**
- D- Roldanas (Serie Gamma)

Tamaño de carcasa

- 1- Hasta 120 daN (MS16 y MS25)
- 2- Hasta 450 daN (MS-50)

Escote

- 1- 160 mm
- 2- 300 mm

Unidad de esfuerzo

- 1- 12 daN doble presión
- 2- 30 daN doble presión
- 3- 120 daN doble presión
- 4- 450 daN simple presión

Transformador

- 1- 07 kVA (50/60Hz)
- 2- 16 kVA (50/60Hz)
- 3- 25 kVA (50/60Hz)
- 4- 50 kVA (50/60Hz)
- 5- 20 kVA (1000Hz)
- 6- 40 kVA (1000Hz)

Opcionales:

- Suministro sin mesa
- Tensiones diferentes a 400V/50Hz
- Mando a dos manos
- Presostato
- Disyuntor

AC 50 Hz

MF 1000 Hz

MICROSOLDADURA

Serie MS		AC 50 Hz				MF 1000 Hz			
		MS-07/AC	MS-16/AC	MS-25/AC	MS-50/AC	MS-25/MF	MS-50/MF		
		C1111	C1112	C1122	C1123	C1133	C2244	C1135	C2256
Frecuencia de soldadura	Hz	50	50	50	50	50	50	1000	1000
Potencia al 50 % F.M.	kVA	7	16	16	16	25	50	20	40
Profundidad trabajo a electrodos	mm	160	160	160	160	160	300	160	300
Esfuerzo del cilindro a 6 bar	daN	12	12	30	120	120	450	120	450
Intensidad máx. en CC (en 5 periodos)	kA	7	9	9	9	18	20	16	16
Corriente máx. soldadura (en 5 per.)	kA	5,6	7,2	7,2	7,2	14,4	16,0	16,0	16,0
Consumo de aire a 50 mm 6 bar	NI	0,13	0,13	0,30	1,26	1,26	5,3	1,26	5,3
Caudal de agua refrigeración	l/h	280	280	280	280	280	400	400	600
Potencia de conexión	kVA	15	30	30	30	50	100	25	50
Fusibles retardados	A	63	63	63	63	63	100	63	63
Sección de acometida por fase	mm ²	6	6	6	6	16	25	16	16
Tensión de secundario	V	2,5	3,7	3,7	3,7	5,0	6,3	4,0	5,0
Diámetro electrodos (cono 10°)	mm	5,0	5,0	5,0	5,0	12,5	16	12,5	16
Diámetro portaelectrodos	mm	-	-	-	-	-	25	-	25
Diámetro brazos	mm	-	-	-	-	-	60	-	60
Separación máxima entre brazos	mm	80	80	80	80	134	207	134	207
Carrera de soldadura	mm	45	45	45	45	45	100	45	100
Maniobras / minuto (en 10 mm)	min ⁻¹	90	90	90	90	90	90	90	90
Profundidad	mm	730	730	730	730	730	806	730	806
Anchura	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1300	1300
Altura	mm	1262	1262	1262	1262	1426	1807	1426	1807
Peso	Kg	180	180	180	180	185	250	178	240



SERRA SOLDADURA, S.A.U.

