



V.2006

alfa 209

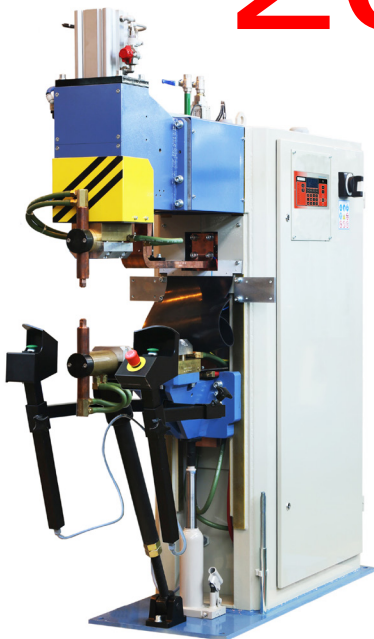
Soldadura por puntos



AC - Media Frecuencia 1000 Hz
Accionamiento neumático o eléctrico

S6 SERRA

alfa 209



MFC-3000

Inverter Media Frecuencia con control adaptativo



Equipamiento de serie:

- Circuito neumático con sistema de simple presión
- Válvulas E-S agua de 1/2".
- Válvula de entrada de aire de 1/2".
- Pedal eléctrico
- Seccionador
- Gato hidráulico regulable pluma inferior
- CE Safety Norms 2006/42/CE

Opcionales:

- Disyuntor (de serie en máquinas MF)
- Distancia entre brazos de 550 mm
- Cabezal eléctrico de 750 daN de esfuerzo
- Circuito neumático con sistema de contrapresión
- Válvula proporcional
- Caudalímetro
- Elastómetro de seguimiento para el cabezal

Características técnicas

Tensión de conexión	V	400 (50 Hz)
Diámetro electrodos (cono 10°)	mm	19
Diámetro portaelectrodos	mm	35
Diámetro brazos	mm	70
Separación entre brazos min/max	mm	140-450
Carrera del cilindro	mm	100
Maniobras / minuto (en 10 mm)	min ⁻¹	90

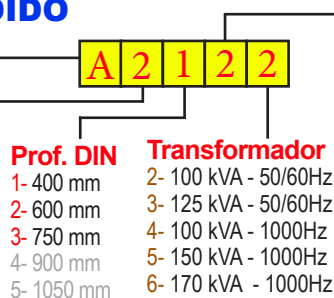
CODIGO DE PEDIDO

Tipo de soldadura

- A- Puntos (Serie Alfa)
- B- Protuberancias (Serie Beta)
- C- Microsoldadura
- D- Roldanas (Serie Gamma)

Dimensiones carcasa

- 1- 300 daN (Alfa 10)
- 2- 900 daN (Alfa 209)
- 3- 1400 daN (Alfa 314)
- 4- 1800 daN



Prof. DIN

- 1- 400 mm
- 2- 600 mm
- 3- 750 mm
- 4- 900 mm
- 5- 1050 mm

Transformador

- 2- 100 kVA - 50/60Hz
- 3- 125 kVA - 50/60Hz
- 4- 100 kVA - 1000Hz
- 5- 150 kVA - 1000Hz
- 6- 170 kVA - 1000Hz

Unidad de esfuerzo

- 1- 300 daN - Simple presión
- 2- 450 daN - Simple presión
- 3- 450 daN - Doble presión
- 4- 450 daN - Doble carrera
- 5- 750 daN - Simple presión
- 6- 750 daN - Doble presión
- 7- 750 daN - Doble carrera
- 8- 900 daN - Simple presión
- 9- 900 daN - Doble presión
- 0- Cabezal eléctrico

Alfa 209 - CODIGOS MAQUINA

		A2122	A2152	A2153	A2183	A2124	A2186	A2222	A2253	A2224	A2256	A2323
Frecuencia de soldadura	Hz	50	50	50	50	1000	1000	50	50	1000	1000	50
Potencia al 50 % F.M.	kVA	100	100	125	125	100	170	100	125	100	170	125
Profundidad de trabajo DIN	mm	400	400	400	400	400	400	600	600	600	600	750
Esfuerzo del cilindro a 6 bar	daN	450	750	750	900	450	900	450	750	450	750	450
Intensidad máx. en CC (en 5 periodos)	kA	40	40	50	50	26	45	35	42	26	45	38
Corriente máx. soldadura (en 5 per.)	kA	32	32	40	40	26	45	28	33	26	45	30
Consumo de aire a 50 mm 6 bar	NI	2,67	4,17	4,17	5,34	2,67	5,34	2,67	4,70	2,67	4,17	2,67
Caudal de agua refrigeración	l/h	360	360	360	360	720	720	360	360	720	720	360
Puntal inferior	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•
Potencia de conexión	kVA	200	200	250	250	160	250	200	250	160	250	250
Fusibles retardados	A	200	200	250	250	160	250	200	250	160	250	250
Sección de acometida por fase	mm ²	90	90	120	120	70	120	90	120	70	120	120
Tensión de secundario	V	7,7/9	7,7/9	8,6/11	8,6/11	10	10	7,7/9	8,6/11	10	10	8,6/11
Anchura	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Profundidad	mm	1230	1230	1230	1230	1230	1230	1630	1630	1630	1630	1790
Altura	mm	1893	1893	1893	2152	1893	2152	1893	1893	1893	1893	1893
Peso	Kgs	610	620	640	640	580	600	610	630	580	600	660
Inverter de Media Frecuencia	MFC	-	-	-	-	3007	3015	-	-	3007	3015	-



SERRA SOLDADURA, S.A.U.

