

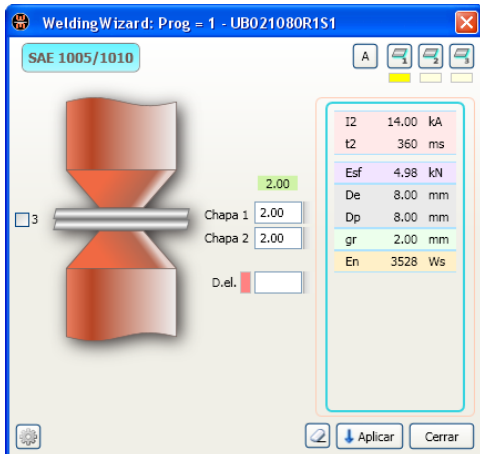
CPC-Connect

WELDING WIZARD

AYUDA A LA PARAMETRIZACIÓN DE LA SOLDADURA

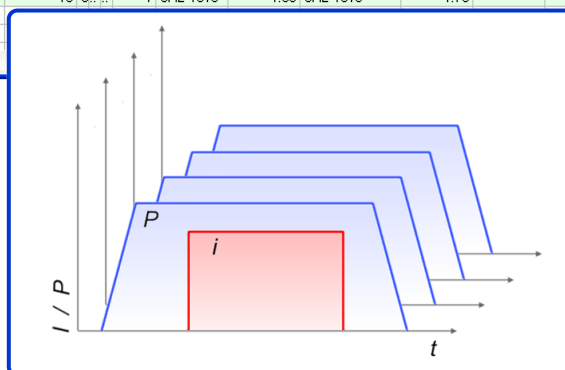
EL SOFTWARE CPC-CONNECT INCORPORA AHORA EL WELDING WIZARD

- Asiste al usuario al establecer los valores de esfuerzo, corriente y tiempo necesarios para realizar un punto de soldadura partiendo del tipo de chapa y los espesores utilizados.
- Incorpora tablas de materiales usuales y permite la introducción de nuevas tablas definidas por el usuario.
- Permite establecer la programación de los parámetros de soldadura de todos los programas de la lista de códigos de punto mediante un solo clic.



Lista de Puntos: C:\CPC-Connect\CPCX_SpotList (Default).mdb

	Código	Control	Gru...	Programa	...	Sel	Chapa 1	Espesor 1	Chapa 2	Espesor 2	Chapa 3	Espesor 3
1	A01_0001_L_709	UB021080R2S1	1	4 8...			SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
2	A01_0002_L_709	UB023100R2S1	1	19 8...			SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
3	A01_0003_L_709	UB023100R2S1	1	18 8...			SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
4	A01_0004_L_709	UB023100R2S1	1	17 8...			SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
5	A01_0007_L_709	UB022090R2S1	1	10 8...		1	SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
6	A01_0008_L_709	UB022090R2S1	1	11 8...		1	SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
7	A01_0010_L_709	UB022090R2S1	1	12 8...		1	SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
8	A01_0011_L_709	UB022090R2S1	1	13 8...		1	SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
9	A01_0012_L_709	UB022090R2S1	1	15 8...		1	SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
10	A01_0013_L_709	UB021080R2S1	1	2 8...			SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
11	A01_0014_L_709	UB021080R2S1	1	5 8...			SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
12	A01_0020_L_709	UB022090R2S1	1	14 8...		1	SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
13	A01_0021_L_709	UB021080R2S1	1	3 8...			SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
14	A01_0026_R_709	UB023100R2S1	1	25 8...			SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
15	A01_0027_R_709	UB023100R2S1	1	26 8...		1	SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
16	A01_0028_R_709	UB023100R1S1	1	1 8...			SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
17	A01_0029_R_709	UB023100R1S1	1	14 8...			SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
18	A01_0030_R_709	UB023100R1S1	1	3 8...		1	SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
19	A01_0032_R_709	UB023100R1S1	1	18 8...			SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
20	A01_0033_R_709	UB023100R1S1	1	19 8...		1	SAE 1010	1.50	SAE 1010	1.75		
21	A02_0001_L_709	UB023100R2S1	1									
22	A03_0001_R_709	UB023100R1S1	1									
23	A04_0002_L_709	UB023100R2S1	1									



- Actualizar Controles
- Actualizar Fichero
- Editar Gráficamente
- Ver Control Ctrl+F2
- Cambiar Fichero...
- Modificar selección
- Usar base de datos de materiales
- Calcular programas de soldadura



www.serrasold.com

